

半成品氮檢機



技術規格

外型尺寸	5840 (L) MM*1750(W)MM*2450(H)MM
T/T(依產品尺寸)	2S-3.5S
稼动率	98%以上
良品率	99%以上
適用產品尺寸	L=120MM*220MM *W=20MM*80MM

設備特性與優點

該段主要是檢測產品的氣密性。產品檢測是通過氮質譜檢漏儀器檢測產品焊接的氣密性，從而精密判定產品的焊接效果。氮檢檢測分為兩段檢測，半成品和最終成品檢測，半成品檢測的作用是初次檢驗，防止焊接不良品流到組裝段，造成物料的不必要損失。成品檢測為最終判定結果。

- 1.產能高速、高效率，高良率
- 2.設備精度高，大量節省人力
- 3.機台活性大，可快速切換產品