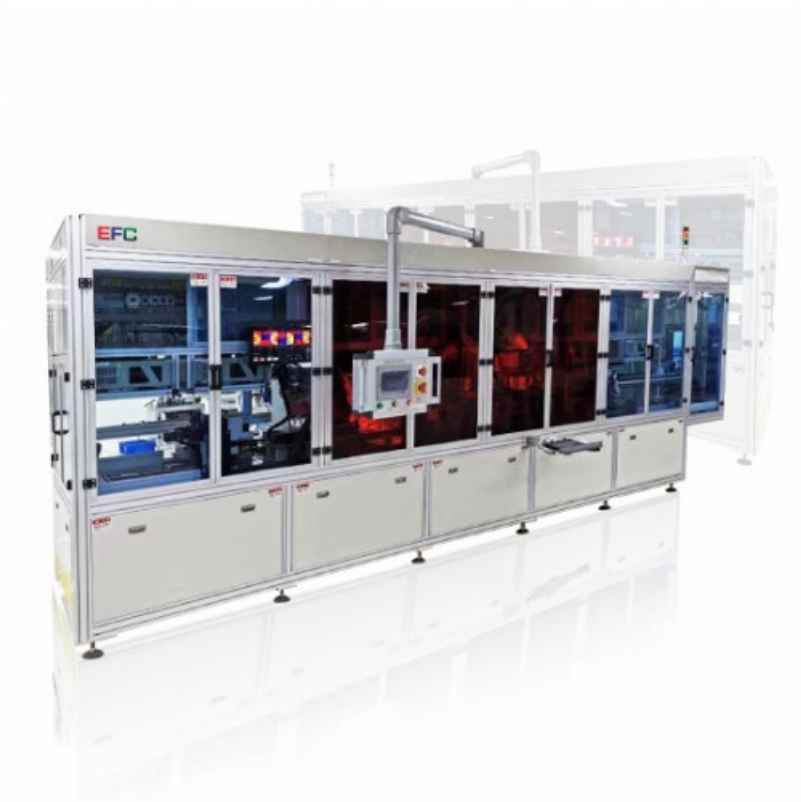
蓋板焊接機



技術規格

外型尺寸	6180（L）MM*3000(W)MM*2450(H)MM
T/T(依產品尺寸)	2S-3.5S
稼动率	98%以上
良品率	98%以上
適用產品尺寸	L=120MM*220MM *W=20MM*80MM

設備特性與優點

該段主要是翻轉片和防爆片的組裝焊接。焊接採用的是振鏡焊接，其優點是高效快速穩定。焊道檢查採用的是基恩士激光檢測，可以準確的檢測出焊接中出現的不良品。

1.產能高速、高效率，高良率

2.設備精度高，大量節省人力

3.機台活性大，可快速切換產品