

極柱焊接機



技術規格

外型尺寸	2850(L)MM*1500(W)MM*2450(H)MM
T/T(依產品尺寸)	2S-3.5S
稼动率	99%以上
良品率	98%以上
適用產品尺寸	L=120MM*220MM *W=20MM*80MM

設備特性與優點

該段主要是成品焊接段。主要是講主鉚好的產品進行極柱焊接。焊接主要採用振鏡焊接，這種焊接的好處是振鏡激光頭在焊接過程中完全靜止，從而不會出現焊縫偏移等情況。振鏡焊接速度，焊接效果都大大提升。

- 1.產能高速、高效率，高良率
- 2.設備精度高，大量節省人力
- 3.機台活性大，可快速切換產品