

主鉚機



技術規格

外型尺寸	2900 (L) MM*1460(W)MM*2750(H)MM
T/T(依產品尺寸)	2S-3.5S
稼动率	99%以上
良品率	99%以上
適用產品尺寸	L=120MM*220MM *W=20MM*80MM

設備特性與優點

該段主要是成品鉚接段。主要是講產品通過鉚接模具鉚接在一起同時控制產品尺寸。鉚接模具移栽是通過伺服馬達控制，這樣的好處是產品尺寸調試過程中可以通過調節伺服行程來控制尺寸，大大節省調試時間提高效率。

- 1.產能高速、高效率，高良率
- 2.設備精度高，大量節省人力
- 3.機台活性大，可快速切換產品